

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПИЛЫ ТОРЦЕВОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ

ПТЭ-1800/210П
ПТЭ-2000/255П
ПТЭ-2500/255П



Ул. Каширская, 1А
г. Ростов-на-Дону,
Ростовская область,
Российская Федерация,
344091

Тел.: +7 (863) 292-99-43

Произведено в КНР


ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
СЕРИЯ



1. СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|----------------------------------------------------------------------|--------|
| 1. Содержание..... | стр.2 |
| 2. Вводная часть..... | стр.2 |
| 3. Преимущества моделей..... | стр.3 |
| 4. Общий вид инструмента..... | стр.3 |
| 5. Технические характеристики и комплектация..... | стр.4 |
| 6. Общие указания по технике безопасности..... | стр.4 |
| 6.1. Безопасность рабочего места..... | стр.4 |
| 6.2. Безопасность людей..... | стр.4 |
| 6.3. Безопасность при работе..... | стр.5 |
| 6.4. Специальные меры безопасности..... | стр.5 |
| 6.5. Специальная информация о лазере (для модели ПТЭ-2500/255П)..... | стр.6 |
| 7. Сборка инструмента..... | стр.6 |
| 7.1. Установка пильного диска..... | стр.6 |
| 7.2. Общая информация..... | стр.6 |
| 7.3. Сборка пилы..... | стр.6 |
| 7.4. Точная регулировка стопора для поперечного распила 90°..... | стр.7 |
| 7.5. Точная регулировка стопора для распила под углом 45°..... | стр.7 |
| 7.6. Регулировка угла резки на шпиндельной коробке..... | стр.7 |
| 7.7. Регулировка съемной стопорной направляющей..... | стр.8 |
| 8. Работа с пилой..... | стр.8 |
| 8.1. Перед запуском оборудования..... | стр.8 |
| 8.2. Поперечный разрез 90° и поворотный стол 0°..... | стр.8 |
| 8.3. Поперечный разрез 90° и поворотный стол 0° - 45°..... | стр.9 |
| 8.4. Распил под углом 0° -45° и поворотный стол 0°..... | стр.10 |
| 8.5. Распил под углом 0° -45° и поворотный стол 0° -45°..... | стр.10 |
| 8.6. Ограничение глубины распила..... | стр.10 |
| 8.7. Мешок для древесных опилок..... | стр.11 |
| 8.8. Замена пильного диска..... | стр.11 |
| 8.9. Работа с лазером (для модели ПТЭ-2500/255П)..... | стр.11 |
| 8.10. Электрический тормоз..... | стр.12 |
| 9. Техническое обслуживание..... | стр.12 |
| 10. Возможные неисправности..... | стр.12 |
| 11. Гарантийные обязательства..... | стр.13 |
| 11.1. Общие положения..... | стр.15 |
| 12. Определение повреждений по внешнему виду..... | стр.15 |
| 13. Повреждение элементов электродвигателя..... | стр.16 |
| 14. Повреждение выключателя..... | стр.17 |
| 15. Повреждение элементов редуктора, передаточных механизмов..... | стр.17 |
| 16. Адреса гарантийных мастерских..... | стр.18 |
| 17. Для заметок..... | стр.19 |
| 18. Талоны на гарантийный ремонт..... | стр.21 |
| 19. Наша продукция..... | стр.23 |

2. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

 **Уважаемый покупатель!** Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей.

Пила торцевая электрическая «Электроприбор» предназначена для поперечной резки дерева и деревянных изделий. Пила не предназначена для пилки дров. Любое иное использование пилы, не описанное в данном руководстве запрещено. Несоблюдение данного требования аннулирует действие гарантии на электроинструмент.

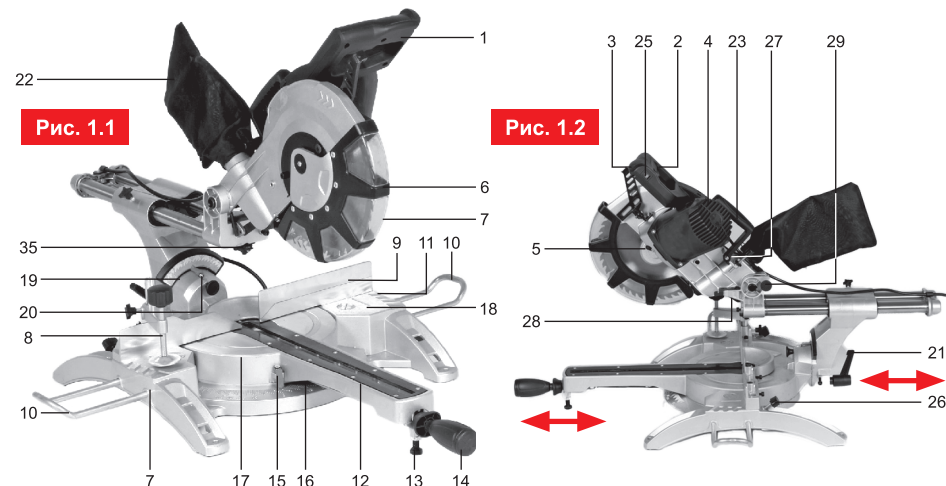
Мы постоянно работаем над совершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Поэтому купленный Вами инструмент может иметь конструктивные отличия от изображенного на иллюстрации, которые не влияют на условия монтажа и эксплуатации.

3. ПРЕИМУЩЕСТВА МОДЕЛЕЙ

- **Безопасность:** наличие пластикового защитного кожуха для дополнительной безопасности
- **Быстрая и легкая замена щеток без обращения в сервисные центры**
- **Работа с широкими заготовками:** имеет возможность горизонтального перемещения
- **Мощный двигатель обеспечивает наилучшую производительность**
- **Г-образные упоры позволяют работать с длинными заготовками**
- **Широкие устойчивые ножки**
- **Патрубок пылеотвода позволяет содержать рабочее место в чистоте**
- **Удобная широкая рукоятка**
- **Надежное закрепление заготовки:** наличие специального зажима, который позволяет надежно закрепить заготовку на пильном столе
- **Удобная регулировка угла и глубины пропила**
- **Имеет шкалу угла поворота (ПТЭ-1800/210П и ПТЭ-2500/255П)**
- **Наличие лазера (ПТЭ-2500/255П)**

4. ОБЩИЙ ВИД ИНСТРУМЕНТА

Общий вид моделей представлен на рис. 1.1 и рис. 1.2



1. Рукоятка; 2. Выключатель; 3. Рычаг фиксации кожуха; 4. Электродвигатель; 5. Кнопка блокировки вала; 6. Регулируемый защитный кожух; 7. Пильный диск; 8. Зажимное устройство (струбцина); 9. Съемная направляющая; 10. Расширитель стола; 11. Фиксированная боковая направляющая; 12. Вставка стола со школой; 13. Регулируемая направляющая пропила; 14. Фиксирующий винт; 15. Указатель; 16. Шкала; 17. Поворотный стол; 18. Основание пильного стола; 19. Шкала; 20. Указатель; 21. Фиксирующий расширителя стола; 22. Мешок для сбора опилок; 23. Транспортировочная ручка; 24. Лазер (для модели ПТЭ-2500/255П); 25. Выключатель для лазера (для модели ПТЭ-2500/255П); 26. Фиксирующий винт консоли; 27. Винт для ограничителя глубины реза; 28. Ограничитель глубины реза; 29. Крепежный винт.

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОМПЛЕКТАЦИЯ

| Модель | ПТЭ-1800/210П | ПТЭ-2000/255П | ПТЭ-2500/255П |
|------------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| Напряжение/ Частота, В/ Гц | 220/ 50 | 220/ 50 | 220/ 50 |
| Потребляемая мощность, Вт | 1800 | 2000 | 2500 |
| Скорость вращения на х.х., об/мин | 5000 | 4500 | 4500 |
| Диаметр пильного диска, мм | 210 | 255 | 255 |
| Посадка пильного диска, мм | 25,4 | 25,4 | 25,4 |
| Угол наклона пилы влево/ вправо, ° | 45/ 45 | 45/ 0 | 45/ 45 |
| Угол поворота вправо/влево, ° | 45 | 45 | 45 |
| Глубина пропила: | | | |
| 0-90°, мм | 135x75 | 300x72 | 340x75 |
| 0-45°, мм | 95x75 | 200x72 | 240x75 |
| 45/45°, мм | 95x45 | 200x40 | 240x42 |
| 45/90°, мм | 135x45 | 300x72 | 340x42 |

В комплект входят: торцовочная пила (1 шт); мешок для сбора опилок (1 шт); угольные щетки (2 шт); шестигранный ключ (1 шт); расширитель стола (2 шт); зажимное устройство (1 шт); диск пильный (1 шт); руководство по эксплуатации с талонами на гарантийный ремонт (1 шт); упаковка (1 шт).

! *Технические характеристики, дизайн изделия и комплект поставки могут быть изменены без предварительного уведомления.*

6. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

! *Внимательно прочитайте все указания по технике безопасности.*

Несоблюдение данных указаний и инструкций по технике безопасности может стать причиной поражения электрическим током, тяжелых травм и пожара.

Сохраняйте эти инструкции на протяжении всего срока пользования инструментом.

6.1. Безопасность рабочего места

- Содержите рабочее место в чистоте и хорошо освещенным.
- Не работайте с электроинструментом во взрывоопасном помещении, в котором находятся горючие жидкости, воспламеняющиеся газы или пыль. Электроинструменты искрят, что может привести к воспламенению пыли или паров.
- Во время работы с электроинструментом не допускайте близко к Вашему рабочему месту детей и посторонних лиц.
- Не отвлекайтесь, Вы можете потерять контроль над электроинструментом.

6.2. Безопасность людей

■ Продуманно начинайте работу с электроинструментом, будьте внимательны, следите за тем, что Вы делаете. Не пользуйтесь электроинструментом в усталом состоянии, в состоянии наркотического или алкогольного опьянения или под

воздействием лекарств. Невнимательность при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.

■ Применяйте средства индивидуальной защиты и всегда одевайте защитные очки. Использование средств индивидуальной защиты, как то: защитной маски, обуви на нескользящей подошве, защитного шлема или средств защиты органов слуха, в зависимости от вида работы электроинструмента снижает риск получения травм.

■ Перед подключением электроинструмента к источнику питания, убедитесь, что электроинструмент выключен. При транспортировке электроинструмента не держите палец на выключателе.

■ Во время работы всегда занимайте устойчивое положение и сохраняйте равновесие.

■ Во время работы одевайте подходящую рабочую одежду. Не носите широкую одежду и украшения. Держите волосы, одежду и рукавицы вдали от движущихся частей электроинструмента. Широкая одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянута вращающимися частями электроинструмента.

6.3. Безопасность при работе

! *Запрещается подвергать торцовочную пилу воздействию влаги и атмосферных осадков.*

■ Всегда используйте защитные приспособления, установленные на инструменте и в комплекте с ним.

■ Избегайте непреднамеренного пуска. Всегда отсоединяйте сетевой кабель от розетки, перед тем как проводить любые работы по обслуживанию инструмента или замене диска.

■ Используйте только те диски, которые рекомендованы производителем для данной модели.

■ Всегда надевайте защитные перчатки при работе с циркулярной пилой и замене оснастки.

■ Всегда проверяйте инструмент на наличие повреждений. При обнаружении поврежденных частей немедленно замените их. Перед пуском убедитесь, что движущиеся части инструмента не клинят, проверьте их центровку.

6.4. Специальные меры безопасности

! *Важно:*

■ Запрещается останавливать диск, принудительно прилагая усилия сбоку при включении пилы.

■ Разрешается работа только при исправном защитном кожухе диска. Запрещается работать с пилой, если защита опускается с задержкой.

■ Запрещается фиксировать защитный кожух диска в открытом положении, привязывая его, или другим способом.

■ Не используйте поврежденные диски. Используйте диски только с посадочным отверстием, соответствующим диаметру шпинделя.

■ Используйте диски с характеристиками, соответствующими характеристикам пилы.

6.5. Специальная информация о лазере (для модели ПТЭ-2500/255П, класс 2)

! *Никогда не смотрите прямо на луч лазера! Никогда не направляйте луч лазера на отражающие поверхности, людей или животных. Даже издалека луч лазера может нанести повреждения глазам.*

■ При работе соблюдайте правила, описанные в данной инструкции. Использование оборудования любым другим способом может привести к опасному воздействию лазерного излучения.

■ Запрещено разбирать лазер самостоятельно.

7. СБОРКА ИНСТРУМЕНТА

7.1. Установка пильного диска

! *До начала работ по обслуживанию и настройке электроинструмента отсоединяйте вилку шнура сети от штепсельной розетки. При установке пильного диска надевайте защитные перчатки. Прикосновение к пильному диску может привести к травме. Ни в коем случае не применяйте шлифовальные круги в качестве рабочего инструмента!*

Перед выполнением регулировок на оборудовании всегда отключайте сетевую вилку.

7.2. Общая информация

■ Оборудование должно быть установлено на устойчивой поверхности, либо прикручено к верстаку, универсальной несущей раме или аналогичной конструкции.

■ Все крышки и устройства безопасности должны быть закреплены надлежащим образом перед включением оборудования.

■ Необходимо обеспечить возможность для свободного хода лезвия.

■ Удалите все посторонние предметы из зоны работы.

■ Перед включением переключателя «On/Off» необходимо удостовериться в том, что лезвие пилы закреплено правильно и все движущиеся части оборудования работают без каких-либо помех.

7.3. Сборка пилы (Рис. 1.1-1.2)

■ Для регулировки поворотного стола (17), открутить крепежный болт (14) примерно на два оборота для освобождения поворотного стола (17).

■ Поверните поворотный круг (17) и указатель уровня (15) на нужную угловую установку на шкале (16) и зафиксируйте на месте с помощью крепежного винта (14).

■ Для разблокировки пилы из фиксированного нижнего положения, вытяните крепежный винт (29) из основания двигателя, одновременно с легким нажатием на корпус двигателя (4). Поверните крепежный винт (29) на угол 90° перед его отпуском таким образом, чтобы пила осталась разблокированной.

■ Нажмите на корпус двигателя (4) вверх до тех пор, пока рычаг (3) не зафиксируется на месте.

■ Струбцина (8) может быть установлена на левой или правой стороне пильного стола (18).

■ Демонтируйте стопорные винты для установки расширителей стола (26).

■ Установите расширитель стола (10) на основание пильного стола (18) и затяните соответствующий фиксирующий винт (26).

■ Установите второй расширитель (10) на противоположную сторону пилы и закрепите соответствующий фиксирующий винт (26).

■ После ослабления стопорного винта (21), Вы можете наклонить корпус двигателя (4) влево на угол до 45°.

■ Для обеспечения надежности установки пилы, повернуть регулируемую направляющую (13) и отрегулировать ее таким образом, чтобы пила была зафиксирована в горизонтальном положении.



Рис. 2

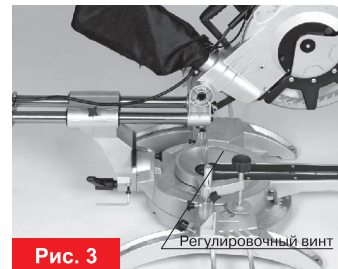


Рис. 3

7.4. Точная регулировка стопора для поперечного распила 90° (рис. 1.1-1.2; рис. 2)

■ Закрепить поворотный стол (17) в положении 0°.

■ Ослабьте винт (21) и наклоните корпус двигателя (4) полностью вправо с помощью рукоятки (1).

■ Разместите угловой стопор 90° между пильным диском (7) и поворотным столом (17).

■ Отрегулируйте регулировочный винт (рис. 2) до тех пор, пока угол между пильным диском (7) и поворотным столом (17) не станет равным 90°.

■ Затем проверьте положение указателя (20) на шкале (19). При необходимости демонтируйте указатель (20) с помощью крестовой отвертки, установите его в положение 0° на шкале (19) и затяните фиксирующий винт.

■ Предельный угол не включен.

7.5. Точная регулировка стопора для распила под углом 45° (рис. 1.1-1.2; рис. 3)

■ Закрепите поворотный стол (17) в положении 0°. • Ослабьте крепежный винт (21) и сместите корпус двигателя (4) полностью влево с помощью рукоятки (1) до тех пор, пока она не будет установлена в позицию 45°.

■ Разместите угловой стопор 45° между пильным диском (7) и поворотным столом (17).

■ Отрегулируйте регулировочный винт (рис. 3) до тех пор, пока угол между пильным диском (7) и поворотным столом (17) не станет равным 45°.

■ Предельный угол не включен.

7.6. Регулировка угла резки на шпиндельной коробке (рис. 1.1-1.2, рис. 4, рис. 5.1-5.2)

■ Ослабьте фиксирующий винт (21).



Рис. 4



Рис. 5.1



Рис. 5.2

- Удерживайте корпус двигателя (4) ручкой (1).
- После вытягивания фиксатора (Рис. 4), корпус двигателя может быть наклонен на несколько фиксированных точек.
- Наклоны влево: 0-45° (Рис. 5.1)
- Наклоны вправо: 0-45° (Рис. 5.2)
- После регулировки затяните фиксирующий винт (21).

7.7. Регулировка съемной стопорной направляющей (Рис. 1.1-1.2).

! Данная пила оборудована съемной стопорной направляющей (9), которая прикручивается на зафиксированную стопорную направляющую (11).

- Для распилов под углом и двойных распилов под углом с наклоненной вправо пильной рамой, правая стопорная направляющая должна быть полностью удалена.
- После завершения работы, всегда вновь закрепляйте съемную стопорную направляющую на оборудовании.
- Стопорная направляющая должна всегда находиться вместе с оборудованием. Удаленная стопорная направляющая приведет к снижению безопасности работы оборудования.

8. РАБОТА С ПИЛОЙ

8.1. Перед запуском оборудования

Перед подключением оборудования к источнику питания необходимо удостовериться в том, что данные на табличке с техническими характеристиками соответствуют данным сети.

8.2. Поперечный разрез 90° и поворотный стол 0°

Для распила заготовки шириной примерно до 100 мм можно зафиксировать функцию движения пилы с помощью фиксирующих болтов для направляющей движения в заднем положении. Если ширина распила превышает 100 мм, необходимо удостовериться в том, что фиксирующие винты для направляющей движения ослаблены и корпус двигателя (4) может свободно перемещаться.

- Установите корпус двигателя (4) в верхнее положение.
- Используйте ручку (1) для того, чтобы оттолкнуть корпус двигателя (4) и



Рис. 6

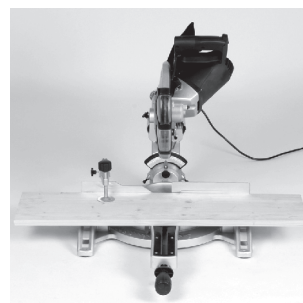


Рис. 7

зафиксировать ее в нужной позиции (в зависимости от ширины заготовки).

- Поместите деревянную заготовку на стопорную направляющую (11) и на поворотный стол (17).
- Зафиксируйте материал с помощью зажимного механизма (9) на стационарном столе станка (18) для предотвращения его смещения во время распила.
- Нажмите вниз рычаг (3) для отпускания верхней части станка (4).
- Нажмите переключатель ON/OFF (2) для запуска двигателя.

■ С направляющей движения зафиксированной на месте: Используйте ручку (1) с легким нажатием перемещая корпус двигателя (4) до тех пор, пока пильный диск (7) не выполнит полностью распил заготовки.

■ С направляющей движения не зафиксированной на месте: Вытяните корпус двигателя (4) полностью вперед и затем используйте ручку для равномерного перемещения вниз с легким нажатием.

■ Теперь медленно нажмите на корпус двигателя (4) и равномерно сместите его до самой задней части до тех пор, пока пильный диск (7) не распилит полностью заготовку.

- После завершения операции распила, переместите корпус двигателя (4) назад в верхнее (исходное) положение и отпустите кнопку ON/OFF (2).

! Внутренние пружины возврата в исходное положение автоматически поднимут корпус двигателя. Не отпускайте ручку (1) после распила, а позвольте корпусу двигателя (4) медленно подняться, добавляя при этом небольшое противодействие.

8.3. Поперечный разрез 90° и поворотный стол 0° - 45°

Торцовочная пила может быть использована для выполнения поперечных распилов 0° - 45° влево и 0° - 45° вправо относительно стопорной направляющей.

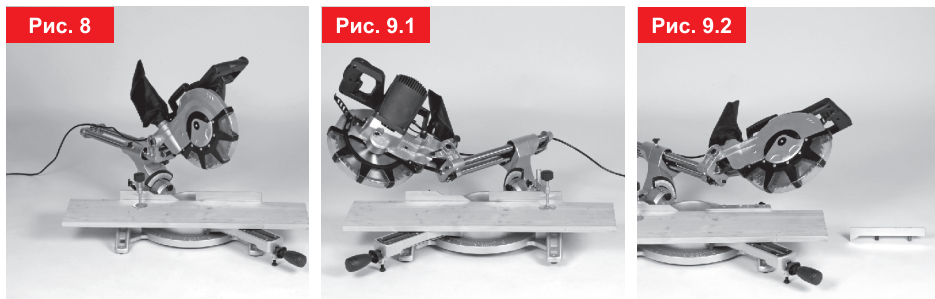
- Ослабьте фиксирующий винт (14) и освободите поворотный стол (17).
- Поверните поворотный стол (17) и указатель уровня (15) на нужную угловую установку на ручке (16) и зафиксируйте на месте с помощью крепежного винта (14). Пила имеет фиксированные положения на углах -45°, -31.6°, -22.5°, -15°, 0°, 15°, 22.5°, 31.6° и 45°, на которых поворотный стол (17) фиксируется со слышимым щелчком.
- Затяните вновь крепежный винт (14) для закрепления поворотного стола (17) на месте.
- Выполните разрез как указано в разделе «Поперечный разрез 90° и поворотный стол 0° - 45°»

8.4. Распил под углом 0° -45° и поворотный стол 0° (см. рис. 5.1-5.2)

Торцовочная пила может быть использована для выполнения распила под углом влево 0° - -45° и вправо 0° -45° относительно рабочей поверхности.

■ При необходимости, демонтируйте зажимной механизм (8) или смонтируйте на противоположной стороне стационарного стола для пилы (18).

■ Установите корпус двигателя (4) в верхнее положение.



■ Закрепите поворотный стол (17) в положении 0°.

■ Отрегулируйте угол отреза на корпусе двигателя и стопорной направляющей в соответствии с описанием в разделах выше.

■ Выполните разрез как указано в разделе «Поперечный разрез 90° и поворотный стол 0° - 45°»

8.5. Распил под углом 0° -45° и поворотный стол 0° -45°

Торцовочная пила может быть использована для выполнения распила под углом влево 0° - 45° и вправо 0° - 45° относительно рабочей поверхности, с одновременной установкой поворотного круга от 0° - 45° влево или 0° - 45° вправо относительно стопорной направляющей (двойной распил под углом).

■ При необходимости, демонтируйте зажимной механизм (8) или смонтируйте на противоположной стороне стационарного стола для пилы (18).

■ Установите корпус двигателя (4) в верхнее положение. • Ослабьте фиксирующий винт (14) и освободите поворотный стол (17).

■ Используйте рукоятку (1) для регулировки поворотного стола (17) на необходимый угол.

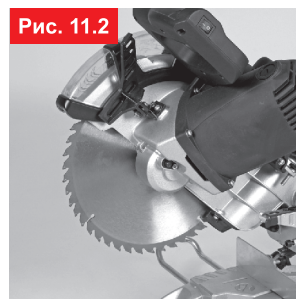
■ Затяните крепежный винт (14) для закрепления поворотного стола на месте.

■ Отрегулируйте угол распила на корпусе двигателя и стопорной направляющей в соответствии с описанием в разделах выше.

8.6. Ограничение глубины распила (Рис. 10)

■ Глубина распила может быть отрегулирована с помощью винта (27). Открутите гайку с насечкой на болте (27) и сдвиньте наружу стопор для ограничения глубины распила (28). Установите необходимую глубину распила. Для этого затяните и или ослабьте болт (27) и затем накрутите гайку на болт (27).

• Для проверки настройки выполните тестовый распил.



8.7. Мешок для древесных опилок

■ Пила оборудована мусорным мешком (22) для опилок и стружек.

■ Для опустошения мусорного мешка (22) можно использовать молнию в его нижней части.

8.8. Замена пильного диска (Рис. 1.16-18)

! Перед заменой полотна пилы: Отключите сетевой шнур!

Для работы используйте перчатки для предотвращения случайного повреждения при смене пильного диска.

■ Переместите корпус двигателя вверх.

■ Открутите болт на крышке полотна пилы (рис. 11.1)

■ Оттяните защитный кожух и в это же время поверните пластину крышки для получения доступа к фланцевому болту.

■ Нажмите на кнопку блокировки диска одной рукой, удерживая, при этом, торцовый ключ на фланцевом болту (рис. 11.3) другой рукой.

■ Замок вала пилы (рис. 11.2) разблокируется не более чем после одного оборота.

■ Теперь с помощью небольшого усилия ослабьте фланцевый болт в направлении по часовой стрелке.

■ Поверните фланцевый болт вправо и удалите внешний фланец.

■ Возьмите пильный диск за внутренний фланец и извлеките его.

■ Аккуратно очистите фланцевый болт, внешний фланец и внутренний фланец.

■ Установите и закрепите новый пильный диск в обратном порядке.

! Важно:

Направление вращения пильного диска (7) должно совпадать с направлением стрелки на корпусе.

Каждый раз, при смене пильного диска, удостоверьтесь в том, что он свободно вращается во втулке стола (12) как при перпендикулярной установке, так и при установке на угол 45°.

8.9. Работа с лазером (для модели ПТЭ-2500/255П). См. рис. 1.1

Включение: Переместите переключатель ON/OFF (25) в положение «I» для включения лазера (24). Лазерная

линия проецируется на обрабатываемый материал, что обеспечивает точное направление для распила.

Для выключения: Переместите переключатель ON/OFF (25) в положение «О».

8.10. Электрический тормоз

В целях безопасности, на оборудовании имеется система электрического тормоза для полотна пилы. Таким образом, при выключении, оборудовании может издавать запах или создавать искры. Это не оказывает влияние на рабочие характеристики или безопасность оборудования.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Торцовочная пила не нуждается в каком-либо специальном техническом обслуживании.

Для продолжительного срока службы инструмента соблюдайте инструкции по эксплуатации, чистке и хранению.

Держите вентиляционные отверстия чистыми. При загрязнении пилы, протрите ее влажной тряпкой. Не используйте средства, содержащие хлор, бензин, растворители, так как они повреждают пластик корпуса инструмента. После чистки протрите инструмент сухой тряпкой.

Все работы по ремонту инструмента должны выполняться квалифицированным специалистом авторизованного сервисного центра с применением оригинальных запчастей.

Использование пильных дисков с нарушенной геометрией может снизить эффективность работы инструмента и вызвать неисправности в работе мотора. Вовремя заменяйте пильные диски.

Регулярно проверяйте все крепежи, винты на корпусе инструмента, чтобы убедиться, что они хорошо подтянуты. При потере винтов, немедленно замените их новыми. Несоблюдение этого правила может вызвать серьезную опасность при использовании.

10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

| | | |
|----------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Двигатель не запускается | 1. Нет напряжения в сети питания 2. Неисправен выключатель 3. Статор или якорь сгорели | 1. Проверить наличие напряжения в сети 2. Проверить выключатель 3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта |
| 2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность | 1. Низкое напряжение 2. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке 3. Слишком длинный удлинительный шнур | 1. Проверить напряжение в сети 2. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта 3. Заменить шнур на более короткий, убедиться, что он отвечает требованиям, для подключения моделей с данными характеристиками |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3. Двигатель перегревается, останавливается, срабатывают автоматические выключатели или предохранители | 1. Двигатель перебужен 2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке 3. Автоматические выключатели или предохранители имеют недостаточный запас по току | 1. Опускать пильный диск медленнее 2. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта 3. Установить автоматические выключатели или предохранители с достаточным запасом по току |
| 4. Повышенная вибрация, люфт пильного диска | 1. Пильный диск разбалансирован (часть напаяк сколоты) 2. Пильный диск изношен 3. Пильный диск плохо закреплён 4. Прочие причины | 1-2 Снять пильный диск и заменить на другой 3. Затянуть фланцевый болт после установки пильного диска 4. Проверить пилу в специализированной мастерской |
| 5. Поворотный стол вращается с трудом | 1. Движению поворотного стола мешают скопившиеся под ним опилки | 1. Удалить опилки, почистить пильный стол |
| 6. Пильный диск заклинивает в пропилах, подгорели стенки пропила | 1. Неправильная эксплуатация 2. Пильный диск затуплен 3. Пильный диск не соответствует выполняемой работе | 1. См. раздел «Основные операции» 2. Заточить или заменить пильный диск 3. Использовать пильный диск, соответствующий выполняемой работе (форма и число зубьев и т.д.) |

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев со дня продажи.

Произведено Zhengyang Technology Co., Ltd под контролем «Электроприбор».

1. В случае выхода инструмента из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при обязательном предъявлении оформленного гарантийного талона с полностью заполненными полями и штампом торговой организации.

2. Гарантийный случай устанавливается в уполномоченном сервисном центре.

3. Для гарантийного ремонта владельцу необходимо обратиться с приложением данного паспорта в гарантийную мастерскую. В гарантийный ремонт инструмент принимается в чистом виде; при отправке в сервисный центр необходимо упаковать изделие в жесткую транспортную упаковку, обеспечивающую его сохранность.

При гарантийном ремонте срок гарантии продлевается на время ремонта и пересылки.

Гарантийный ремонт не осуществляется:

1. Без предъявления полностью и правильно заполненного гарантийного талона.

2. Если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному инструменту.

3. При отсутствии, повреждении или изменении серийного номера на инструменте или

в гарантийном талоне, или при их несоответствии;

4. При предоставлении изделия в разобранном виде.

5. При несоблюдении покупателем правил инструкции и техническому обслуживанию или использовании изделия не по назначению.

6. При использовании инструмента в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, установленных ГОСТ.

7. При неправильной эксплуатации (использование инструмента не по назначению, установки на инструмент не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т. п.)

8. При наличии механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и пр.) корпуса и сетевого шнура; при наличии повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких и низких температур или иных внешних факторов, попадании инородных предметов в вентиляционные отверстия инструмента, а также при повреждениях, наступивших вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки (коррозия металлических частей).

9. При эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари).

10. При наличии повреждений, вызванных сильным внутренним и внешним загрязнением.

11. При поломке изделия из-за приложения чрезмерного усилия.

12. При неисправностях, возникших вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например, ротора и статора, а так же вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному для данного изделия.

13. При естественном износе деталей, в результате длительной эксплуатации (определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри, отработанной смазки в редукторе)

14. При обслуживании изделия вне гарантийной мастерской в период гарантии, очевидных попытках вскрытия и самостоятельного ремонта и смазки изделия (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и пр.), а также при внесении самостоятельных изменений в конструкцию.

Гарантийный ремонт не распространяется:

1. На сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, зарядные устройства, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, цанговые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и тп.

2. На быстроизнашивающиеся детали, например: приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, резиновые уплотнения, подшипники, приводные ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и тп. Замена этих деталей в течение гарантийного срока является платной услугой.

3. На корпусные детали инструмента.

Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка, смазка,

замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец, щеток) в гарантийный и пост гарантийный период, является платной услугой.

О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре.

Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет владельца инструмента.

11.1. Общие положения

Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту.

Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке. Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

12. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЙ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

| Определение (повреждение, дефект) | Замечания (возможные причины) | Гарантия (да/нет) |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек. | Неправильная эксплуатация. | <i>Нет</i> |
| Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутри изделия (пылью, жидкостями и т.п.). | Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом. | <i>Нет</i> |
| Сильное внешнее загрязнение инструмента, наличие на корпусе следов жидкостей и т. п. | Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом. | <i>Нет</i> |
| Ржавчина на металлических поверхностях электроинструмента. | Неправильное хранение. | <i>Нет</i> |
| Повреждение от огня (внешнее). | Контакт с открытым пламенем. | <i>Нет</i> |
| Электроинструмент принят в разобранном виде. | У потребителя отсутствует право разбирать инструмент во время гарантийного срока. | <i>Нет</i> |
| Электроинструмент был ранее вскрыт вне сервисной мастерской, а также неправильная сборка, применение несоответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.п., что могло привести к выходу электроинструмента из строя. | Ремонт электроинструмента в течение гарантийного срока должен проводиться в уполномоченных сервисных мастерских. | <i>Нет</i> |
| Курок выключателя запал (наружных повреждений нет). | Выключатель испорчен. | <i>Да</i> |
| Видимые поломки инструмента. | Падение, удар. | <i>Нет</i> |
| Применение сменного инструмента: затупленного, поврежденного или нестандартного. | Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке. | <i>Нет</i> |

| Определение (повреждение, дефект) | Замечания (возможные причины) | Гарантия (да/нет) |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-------------------|
| Не читается совсем или частично выдавленный на корпусе заводской номер электроинструмента. | Нарушение правил эксплуатации. | Нет |
| Пломба на корпусе отсутствует или не соответствует уполномоченной сервисной мастерской. | Попытка ремонта в неспециализированном ремонтном учреждении. | Нет |
| Отсутствуют предусмотренные заводом-изготовителем наклейки | | Да |

13.ПОВРЕЖДЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

| Определение (повреждение, дефект) | Замечания (возможные причины) | Гарантия (да/нет) |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Сгоревшие обмотки якоря и статора, равномерное изменение цвета обмоток якоря. | Длительная работа с перегрузкой, недостаточное охлаждение из-за загрязнения электроинструмента. | Нет |
| Якорь сгорел, катушки статора не изменили сопротивления. | Межвитковое замыкание якоря. | Да |
| Сильное искрение на коллекторе якоря по причине межвиткового замыкания якоря (неравномерные цвета обмоток якоря). | Некачественное изготовление. | Да |
| Пробой электрической изоляции шнура питания, обмоток статора, якоря без механических повреждений. | Некачественное изготовление. | Да |
| Механическое нарушение изоляции якоря или статора вследствие загрязнения или попадания инородных веществ. | Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом. | Нет |
| Электрический пробой статора на корпус статора без механических повреждений. | Некачественное изготовление. | Да |
| Разрыв обмотки якоря по причине некачественной пропитки, без признаков перегрузки. | Некачественное изготовление. | Да |
| Износ зубьев вала якоря (смазка рабочая) других повреждений нет. | Некачественное изготовление. | Да |
| Износ зубьев вала якоря и ведомого зубчатого колеса (смазка нерабочая или отсутствует, металл якоря с синевой). | Неправильная эксплуатация. | Нет |
| Повреждение якоря, статора, корпуса электродвигателя, связанное с выходом из строя подшипников якоря (смазка нерабочая, отсутствует или наличие посторонних механических частиц). | Недостаточный уход за электроинструментом, неправильное обслуживание. | Нет |
| Выход из строя ротора или статора вследствие заклинивания электроинструмента. | Неправильное закрепление, подбор инструмента или выбор режима пользователем. | Нет |
| Выход из строя помехоподавляющего фильтра (конденсатора, катушек) без механических повреждений. | Некачественное изготовление. | Да |

| | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-----|
| Повреждение изоляции якоря и статора крупнозернистой пылью. Нарушение лаковой изоляции якоря и статора. Механическое повреждение обмоток якоря и статора. | Небрежная эксплуатация. Несоблюдение требований данного руководства. | Нет |
| Разрыв(повреждение) обмотки якоря/статора в результате попадания посторонних элементов в зону вращения | Несоблюдение требований по пылезащите инструмента при работе | Нет |

14.ПОВРЕЖДЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Выход из строя выключателей относится к гарантийным случаям, за исключением случаев приведенных ниже:

| Определение (повреждение, дефект) | Замечания (возможные причины) | Гарантия (да/нет) |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------|
| Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки. | Нарушение условий эксплуатации. | Нет |
| Выход из строя выключателя (отсутствие возможности регулировки оборотов из-за засорения регулировочного колесика инородными веществами). | Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом. | Нет |
| Механические повреждения выключателя. | Небрежная эксплуатация. | Нет |

15.ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕДУКТОРА, ПЕРЕДАТОЧНЫХ МЕХАНИЗМОВ

| Определение (повреждение, дефект) | Замечания (возможные причины) | Гарантия (да/нет) |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Обломан зуб блок-шестерни инструмента (смазка нерабочая, наличие посторонних механических частиц). | Переключение скоростей в работающем режиме. | Нет |
| Износ зубьев шестерен. | Недостаточный уход. | Нет |
| Выход из строя подшипников редуктора (смазка рабочая). | Некачественное изготовление. | Да |
| Повреждения, возникшие по причине отсутствия или разрыва защитного кожуха, что способствовало загрязнению механизма. | Некачественное изготовление. | Да |
| Повреждения редуктора из-за: - негерметичности; - недостаточного количества смазки; - недостаточного количества смазки; | По вине изготовителя. По вине изготовителя. Недостаточный уход. | Да Да Нет |
| Повреждение механических частей электроинструмента вследствие неправильной регулировки, установки сменного инструмента. | Невнимательное изучение инструкции по эксплуатации, применение для работы нестандартных приспособлений. | Нет |
| Поломка вентилятора отсоса (наличие внутри корпуса налипшей грязи и твёрдых предметов, большего размера, чем это допустимо согласно паспорту изделия). | Неправильная эксплуатация и отсутствие ухода. | Нет |

16. АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

17. ДЛЯ ЗАМЕТОК

Ремонт инструментов «Электроприбор» должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.

Азов: ИП Жукон А.И., Торговый дом «Хозяин», провезд Объездной, 7А. Тел.: 8 (928) 100-46-70. E-mail: msazovservice@mail.ru. www.machinestore.ru
Аксаи: ИП Левацкий Н.П., ул. Ленина, 40. Тел.: 8 (928) 901-86-87. E-mail: mardovkinoleg@yandex.ru
Абакан: ИП Зяев А.М., СЦ «Каскад», ул. Итатская, 21. Тел.: 8 (3902) 305-755. E-mail: servis@kaskad@list.ru. www.kaskadtools.ru
Анапа: ИП Ковязин Д.В., ул. Чехова, 50-А, Бокс 243, 2-я очередь. Тел.: 8 (908) 673-00-65. E-mail: benzotekhnika-anapa.ru
Армавир: ИП Муратов А.Ю., ул. Новороссийская, 61. Тел.: 8 (928) 664-39-65; 8 (953) 096-09-50. E-mail: ument-armavir@yandex.ru
Армавир: ИП Усков С.В., «Профф-Ремонт», ул. Софьи Перовской, 17. Тел.: 8 (928) 236-45-01. E-mail: profi-instrument2012@mail.ru
Астрахань: ООО «АТРП», ул. Набережная реки Царева, 31. Тел.: 8 (927) 580-82-51; 8 (967) 338-44-85. E-mail: ooo.atrp@mail.ru
Астрахань: ИП Мишагина С.А., ул. Держинского, 6. Тел.: 8 (908) 618-77-87. E-mail: info@exfort.ru
Ахтубинск: «СКВ Сервис», ул. Волгоградская, 8. Тел.: 8 (937) 508-00-01. E-mail: skvservice@mail.ru. www.skv08.ru
Балаково: ИП Артемьев Д.В., ул. Менделеева, 11. Тел.: 8 (917) 989-58-74. E-mail: mastersaya.ingener.garin@gmail.com
Барнаул: ООО «Китеж», ул. Власихинская 49А, корп. Ж. Тел.: 8 (385) 231-99-12. E-mail: buch@kentrade.ru
Белгород: ИП Цыбулев И.Г., ул. Железнодорожная, 79В. Тел.: 8 (904) 552-87-27. E-mail: rtsck8118@gmail.com
Белореченск: ИП Солопов О.А., ул. Первомайская, 1А. Тел.: 8 (961) 552-21-26. E-mail: anya39@rambler.ru
Брянск: ИП Тимошин С.Н., ул. Флотская, 99А. Тел.: 8 (483) 231-12-12. E-mail: tehnmaster07@yandex.ru. www.32-tm.ru
Весёлый: ИП Бадюков В.А., ул. Октябрьская, 137. Тел.: 8 (988) 553-44-66. E-mail: evdokimov1606i@mail.ru
Владикавказ: ИП Кожемякин А.Б., СЦ «Ремонт электроинструментов», ул. Гадиева, 83. Тел.: 8 (928) 686-58-13. E-mail: stator15@mail.ru
Владимир: ИП Бибарсов Д. А., «Сервис плюс», пр-кт Ленина, 42. Тел.: 8 (904) 958-86-55. E-mail: servis_plus33@mail.ru. www.servis-plyus.ru
Волгоград: ИП Ахметова К.А., «Бензосервис», Шоссе авиаторов, 11А. Тел.: 8 (8442) 26-84-05. E-mail: promcomplex34@mail.ru
Волгоград: ИП Тараненко И.Ю., СЦ «RemLife», ул. Казахская, 25, оф. 2. Тел.: 8 (988) 037-75-36. www.rem-life.ru
Воронеж: ИП Фатеев В.А., СЦ «Матчер-Сервис», ул. Менделеева, 13. Тел.: 8 (962) 326-54-24. E-mail: sc.master-servis@yandex.ru.
Грозный: ООО «Алиф», СЦ «Алиф», ул. Маяковского, 17В. Тел.: 8 (928) 001-33-03; 8 (871) 222-49-21. E-mail:alifgrozny@mail.ru; adamsaidalif@mail.ru; alifservice@mail.ru
Екатеринбург: ООО «Мастер Сервис», пер. Шоферов, 11, оф. 101. Тел.: 8 (343) 286-13-69
Епена: ИП Акимов А.С., ул. Вокзальная, 81. Тел.: 8 (8452) 5-50-94. E-mail: servis-voikova@yandex.ru
Иошкар-Ола: ИП Захаров И.А., ул. Гончарова, 9. Тел.: 8 (8362) 30-45-48. E-mail: mi-ch@mail.ru
Казань: ООО «Лес Парк Сад», ул. Набережная, 31А, ул. Ямашева, 38, оф. 107. Тел.: 8 (843) 296-57-71. E-mail: lesparksad@gmail.com
Казань: ООО «ТЦ «Актив Групп», ул. Анафузова, 3. Тел.: 8 (843) 555-05-81. E-mail: agroup-service@yandex.ru. www.hardytool.ru
Краснодар: ИП Бондаренко Ю.В., СЦ «Маquita», ул. Уральская, 83А. Тел.: 8 (861) 292-46-26, факс 8 (861) 210-13-77, 8 (905) 495-38-83. E-mail: ytu5@rambler.ru
Краснодар: ул. Ломоносова, 20. Тел.: 8 (861) 275-86-61; 8 (918) 652-03-56; Тел.: 8 (964) 892-18-19. E-mail: s2758661@rambler.ru
Краснодар: ИП Глашадзе Г.Г., ул. Камвольная, 8. Тел.: 8 (918) 462-09-02. E-mail: georgi63i@mail.ru
Краснодар: ИП Лычкин С.М., маг. «Елена», ул. Северная, 263/20. Тел.: 8 (861) 253-53-14. E-mail: elena_sternaustralia@mail.ru
Крымск: ИП Жовтенок А.С., СЦ «Шмель», ул. Коммунистическая, 14АА. Тел.: 8 (952) 823-36-74, 8 (952) 823-68-45, 8 (964) 916-66-89. E-mail: magaz.master@mail.ru
Камышин: ИП Райко А.В., пр-д Нефтяников, 6, пом. 1. Тел.: 8 (937) 716-54-69. E-mail: alexandrayko@yandex.ru
Камышин-Шахтинский: ИП Недзурбан Н.В., СЦ «222 вольт», пер. Башкивца, 92. Тел.: 8 (908) 259-86-28. E-mail: servis2022@yandex.ru
Киров: ИП Мошнин А.С., «Сервисный центр БМС», транспортный пр-д, 5. Тел.: 8 (964) 256-74-86, 8 (833) 274-74-86. E-mail: bbmsservis@mail.ru
Лабинск: ИП Петров Н.С., СЦ «Устатан», ул. Победы, 320. Тел.: 8 (918) 042-44-00. E-mail: 89180906070@mail.ru
Махачкала: ИП Имихаев И.М., СЦ «Универсал», ул. Стенной поселок, 4А. Тел.: 8 (928) 059-77-76, 8 (963) 423-07-77, 8 (988) 223-07-77. E-mail: imihaev@mail.ru
Махачкала: ИП Юсупов Р.М., СЦ «Горизонт- М», пос. Семендер, пр-кт Казбекова, 192. Тел.: 8 (988) 451-27-51. E-mail: service@gorizont-m.ru. www.gorizont-m.ru
Миллерово: ИП Ковач Ю.В., ул. Российская, 66/42. Тел.: 8 (909) 423-33-74. E-mail: kovatch5@mail.ru
Нальчик: ИП Ильченко В.Д., «Строймастер», ул. Горького, 72. Тел.: 8 (928) 719-56-42. E-mail: vavilon.66@mail.ru
Нальчик: ИП Маклаков Н.А., ул. Ахохова, 190. Тел.: 8 (928) 083-55-53; 8 (965) 498-66-63. E-mail: maklakov.nazar@gmail.com. www.kwritservif.ru
Нальчик: ИП Рассолов С.А., ул. Кадырова, 8. Тел.: 8 (960) 422-38-81. E-mail: s_rassolov@mail.ru
Новокузнецк: ИП Ходырева Ю.В., ул. Музейная, 8. Тел.: 8 (913) 414-87-77, 8 (913) 136-59-67. E-mail: alexy.hod@gmail.com
Новороссийск: ИП Абдулова У.В., «Инструмент-Сервис», Анапское шоссе, 17А. Тел.: 8 (900) 26-99-239; 8 (8617) 67-10-10. E-mail: servis307220@yandex.ru
Новочеркасск: ИП Макаров А.А., СЦ «Инструментарий», ул. Гагарина, 33. Тел.: 8 (951) 523-34-52. E-mail: 89515233452@yandex.ru
Омск: ИП Ситников Ю.А., Космический пр-кт, 97А, корп. 2. Тел.: 8 (3812) 57-04-57, 8 (3812) 38-78-43, 8 (903) 927-78-43. E-mail: kosmos.omsk@gmail.com
Орёл: ИП Сидорова С.В., «Электроприбор», ул. Достоевского, 8. Тел.: 8 (910) 305-07-87. E-mail: kondrvikto@yandex.ru
Оренбург: ИП Ванюшин А.В., СЦ «99», ул. Орская, 99. Тел.: 8 (3532) 21-42-88. E-mail: orenburg350@mail.ru
Оренбург: ООО «ОптТоргПоволжье», ул. Беляевская, 40. Тел.: 8 (3532) 61-16-60. E-mail: opt.volga@bk.ru
Острогожск: ООО «Полос 36», «Сервисный центр», ул. Освобождения, 48. Тел.: 8 (908) 142-25-14. E-mail: khkhatmullaeva78@mail.ru
Пятигорск: ИП Гринько В.А., Промзона-2, ул. Производственная, 11. Тел.: 8 (962) 404-60-90. E-mail: grinkoviktor@mail.ru
Пятигорск: ИП Родионова Л.А., ул. Адмиральского, 6А. Тел.: 8 (928) 357-36-16. E-mail: ug_service@mail.ru
Пенза: ИП Кирсанов А.С., маг. «Русь», п. Кольшлей, ул. Октябрьская, 32. Тел.: 8 (904) 266-47-44. E-mail: nm1623@rambler.ru
Пермь: ИП Бурнышев А.И., СЦ «Стигма», ш. Космонавтов, 316-Б. Тел.: 8 (342) 254-30-40 (доб. 312,315). E-mail: foresters-service@inbox.ru
Ростов на Дону: ИП Коробов В.А., ул. Каширская, 1А. Тел.: 8 (863) 292-99-45.
Ростов на Дону: ИП Ибрагимов Э.Р., «Global Service», пр-кт 40-летия Победы, 35; пр-кт Буденновский, 19/54; ул. Добровольского, 13; пр-кт Ворошиловский, 65. Тел.: 8 (863) 297-01-01; 8 (800) 200-08-63. E-mail: 2970101@mail.ru. www.global.sc
Самара: ИП Колоколов Д.В., «ProgService», ул. Физкультурная, 17. Тел.: 8 (846) 990-54-46. E-mail: profservice63@yandex.ru. www.profservice63.ru
Санкт-Петербург: ООО «ЭДС», ул. Чернышевского, 15. Тел.: 8 (812) 572-30-20. E-mail: eds2005@ya.ru. www.elektro-remont.ru
Симферополь: ИП Мерида В.И., ул. Аральская, 71/88. Тел.: 8 (978) 704-69-72, 8 (978) 727-86-33. E-mail: stern.sim2004@mail.ru. www.нержавей-ка.рф
Сочи: ООО «Коваль», СЦ «Мастер», п. Лазаревское, ул. Павлова, 137. Тел.: 8 (918) 401-17-79, 8 (988) 506-80-70. E-mail: mak180672@yandex.ru
Сочи: ИП Новикова А.А., ул. Дагомысская 43. Тел.: 8 (918) 080-00-15. E-mail: service-centre@sochi.com
Ставрополь: ИП Барнаш В.Ф., Старомарьевское шоссе, 14/1. Тел.: 8 (8652) 294-66-90. E-mail: barnash2007@yandex.ru. www.kavkaztermosvar26.ru
Старый Оскол: ООО «Авантаж-Информ», мкр. Лебединца, 1А. Тел.: 8 (951) 140-13-59; 8 (4725) 24-62-27, 8 (4725) 24-73-49. E-mail: avantage_st@mail.ru
Тихорецк: ИП Иушина Л.В., маг. «Инструмент Сервис», ул. Пляндовского, 78. Тел.: 8 (918) 022-51-30. E-mail: iushin@list.ru
Тула: ИП Демьяно Д.В., маг. «Сервис-Класс», ул. Набережная, 3Г. Тел.: 8 (918) 049-49-89; 8 (918) 605-81-65. E-mail: servis_23@mail.ru
Тула: ООО «Инструмент Сервис», Одолевское шоссе, 78. Тел.: 8 (487) 239-23-96. E-mail: instrument-tula@mail.ru
Уфа: ООО «УфаГаз», ул. Трамвайная, 15А. Тел.: 8 (347) 298-52-22. E-mail: ingo@ufagaz.ru
Чебоксары: ИП Захаров И.А., маг. «Мир инструментов», ул. Хевешская, 5, корп. 1. Тел.: 8 (8352) 22-21-41. E-mail: mi-ch@mail.ru
Чебоксары: ИП Максимов Р.Н., СЦ «Ситовая Техника», Складской проезд, 8. Тел.: (8352) 38-52-06. E-mail: servis_st121@mail.ru. www.st121.ru
Чегем: ИП Здвишков Д.М., Чегем-1, ул. Карова, 12. Тел.: 8 (903) 493-55-02. E-mail: zdvish@yandex.ru. www.zdvish-service.ru
Череповец: ООО «Технотрейд», ул. Белинского, 3. Тел.: 8 (8202) 24-0-510. E-mail: office@mts-service.ru
Черкесск: ИП Куцнев Е.А., ТЦ «Техни», ул. Гутякулова, 13Д. Тел.: 8 (8782) 210557, 8 (988) 918-15-87. E-mail: eservice2000@mail.ru, tsctehnik@mail.ru
Черкесск: ИП Гутякулов Б.Р., ул. Октябрьская, 3. Тел.: 8 (909) 495-82-86; 8 (928) 923-04-05. E-mail: gbr04yandex.ru
Шахты: ИП Туралли А.Е., СЦ «Электроинструмент», ул. Ленина, 188. Тел.: 8 (988) 943-48-19. E-mail: oooigidiya.service@mail.ru
Шахты: ИП Иванюк А.Ю., «Интер-Сервис», ул. Маяковского, 222Т. Тел.: 8 (920) 216-35-94, 8 (939) 159-96-85
Элиста: «СКВ Сервис», ул. Юрия Клыкова, 81Г. Тел.: 8 (84722) 95-207. E-mail: skvservice@mail.ru. www.skv08.ru
Энгельс: ИП Мироненко И.О., пр-кт Строителей, 31. Тел.: 8 (845) 374-01-67

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.
Подпись покупателя _____

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____ (должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____ (должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

НАША ПРОДУКЦИЯ

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ВАШЕМУ ВНИМАНИЮ ШИРОКИЙ ВЫБОР БЫТОВОГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА И ОБОРУДОВАНИЯ

